

2010年4月22日

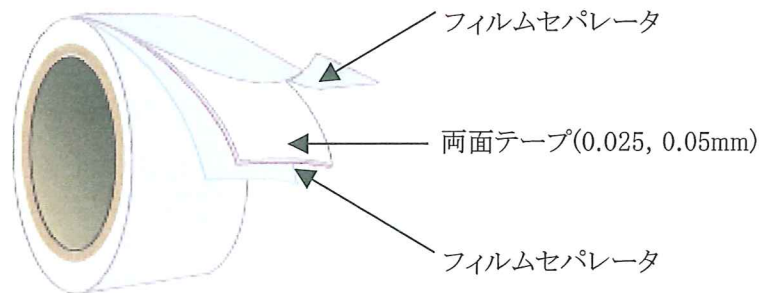
TERAOKA

株式会社 寺岡製作所  
研究開発本部 製品開発研究部  
製品開発研究課



## 高透明ベースレス両面テープNo.7027

### [テープ構成]



### [特長]

- ・ 透明性に優れています。
- ・ 様々な環境下で外観変化が微少となっております。
- ・ 各種部材に対して浮きや気泡が発生しにくくなっております。
- ・ ガラス、ポリカーボネート板及びアクリル板に対して優れた粘着特性を有します。
- ・ クリーンルームでの製造を行っております。

### [粘着特性]

90° 方向引き剥し粘着力 :N/25mm

項目		No.7027	
		0.025 mm	0.050 mm
常態粘着力	対 SUS-BA	30.3	28.2
	対ガラス	30.3	35.6
	対アクリル	30.3	28.7
	対 PC	28.0	30.6
貼り付け後 72Hr 粘着力	対 SUS-BA	24.9	27.7
	対ガラス	32.6	38.2
	対アクリル	24.1	31.1
	対 PC	26.0	38.3

### [セパレータ特性]

180° 方向引き剥がし剥離力 :N/25 mm

セパ剥離力	軽面	0.07	0.11
	重面	0.18	0.17

[光学特性]

		No.7027	
		0.025 mm	0.050 mm
透過率 (%)	初期	92.8	92.9
	70°C×1000h	92.9	92.9
	65°C×80%Rh×1000h	92.9	92.9
	-40°C (30min)*85°C (30min) *200cycle	92.8	92.8
	雨なし SWOM 200Hr	92.8	92.7
へイズ (%)	初期	0.47	0.44
	70°C×1000h	0.56	0.54
	65°C×80%Rh×1000h	0.56	0.58
	-40°C (30min)*85°C (30min) *200cycle	0.51	0.58
	雨なし SWOM 200Hr	0.48	0.49
$\Delta L^{*1)}$	初期	0.05	0.05
	70°C×1000h	0.19	0.18
	65°C×80%Rh×1000h	0.26	0.24
	-40°C (30min)*85°C (30min) *200cycle	0.21	0.31
	雨なし SWOM 200Hr	0.28	0.3
$\Delta a^{*1)}$	初期	0	-0.02
	70°C×1000h	-0.06	-0.05
	65°C×80%Rh×1000h	-0.05	-0.05
	-40°C (30min)*85°C (30min) *200cycle	0	-0.01
	雨なし SWOM 200Hr	0	-0.01
$\Delta b^{*1)}$	初期	0	0
	70°C×1000h	-0.04	0.01
	65°C×80%Rh×1000h	0.01	0.08
	-40°C (30min)*85°C (30min) *200cycle	-0.06	-0.01
	雨なし SWOM 200Hr	0.02	0.22

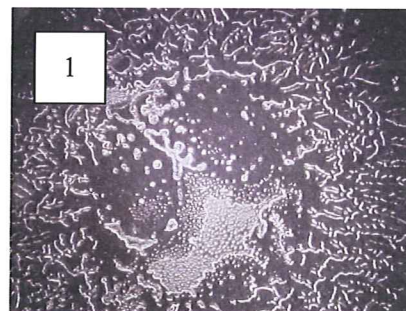
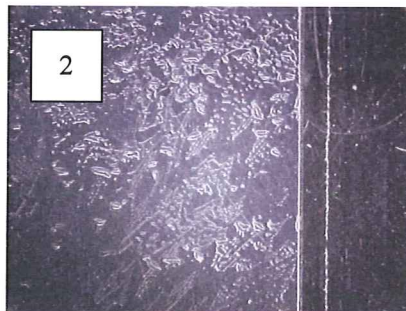
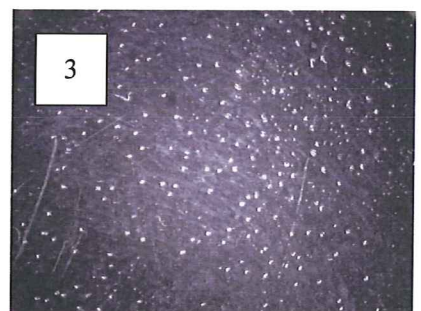
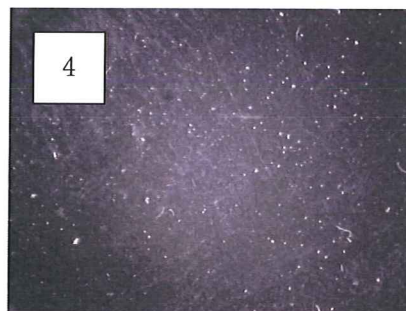
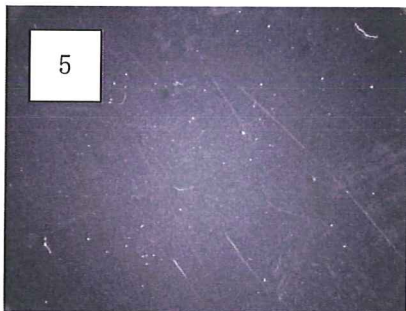
セパレータ付きのテープを各条件で促進し、ガラス板に貼り合せて測定。

ブランク 透過率:92.3% へイズ:0.28% L\*:87.46 a\*:-0.52 b\*:3.24

1)測定方法:反射法

[貼り合せ特性]

		No.7027	
		0.025 mm	0.050 mm
PET / ガラス	70°C × 1000h	5	5
	65°C × 80%Rh × 1000h	5	5
	-40°C (30min) * 85°C (30min) *200cycle	5	5
PET / ポリカ	70°C × 1000h	5	3
	65°C × 80%Rh × 1000h	4	3
	-40°C (30min) * 85°C (30min) *200cycle	5	4
ガラス / ポリカ	70°C × 1000h	3	3
	65°C × 80%Rh × 1000h	4	4
	-40°C (30min) * 85°C (30min) *200cycle	5	5



5:浮き発泡ほぼなし 4:浮きなし、発泡小 3:浮きなし、発泡中 2:浮き小、発泡大 1:浮き大

※記載の数値は、測定値の一例であり保証値ではありません。