

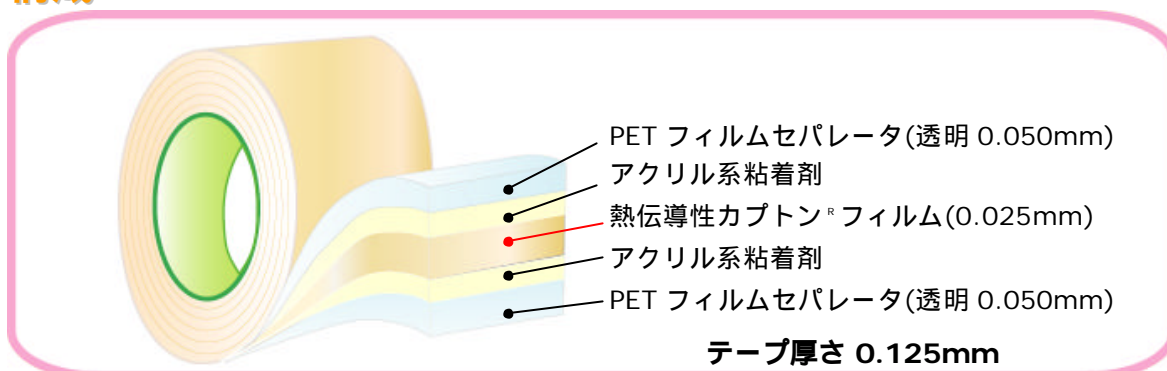
熱伝導性カプトン[®] 両面テープ No.7090

概要

No.7090 は、熱伝導性カプトン[®] フィルムの両面に特殊アクリル粘着剤を塗布した両面テープです。

熱伝導性を有する一方、電気絶縁性・耐熱性に優れているので、ヒートシンクの固定などに最適です。

構成



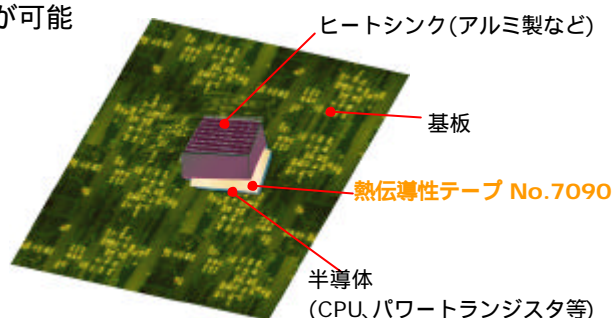
カプトン[®]は米国デュポン社の登録商標です。

特長

- ・熱伝導性
- ・基材入りなので細かい形状にも抜き加工が可能

用途

- ・熱伝導を要求される部分の部材固定
- ・電気絶縁性を要求される部分の部材固定



仕様

品番	色	厚さ〔mm〕	巻長さ〔m〕
No.7090	クリーム色	0.125	20

詳細は担当者にお問い合わせください。

本技術資料の記載内容は、2004年12月現在のものです。

当製品を採用されるに当たり、用途・使用条件を充分確認の上、ご使用くださいますようお願いいたします。

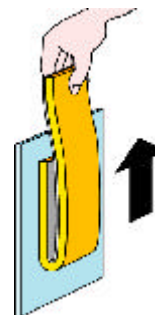
TERAOKA SEISAKUSHO Co., Ltd.

<http://www.teraokatape.co.jp>

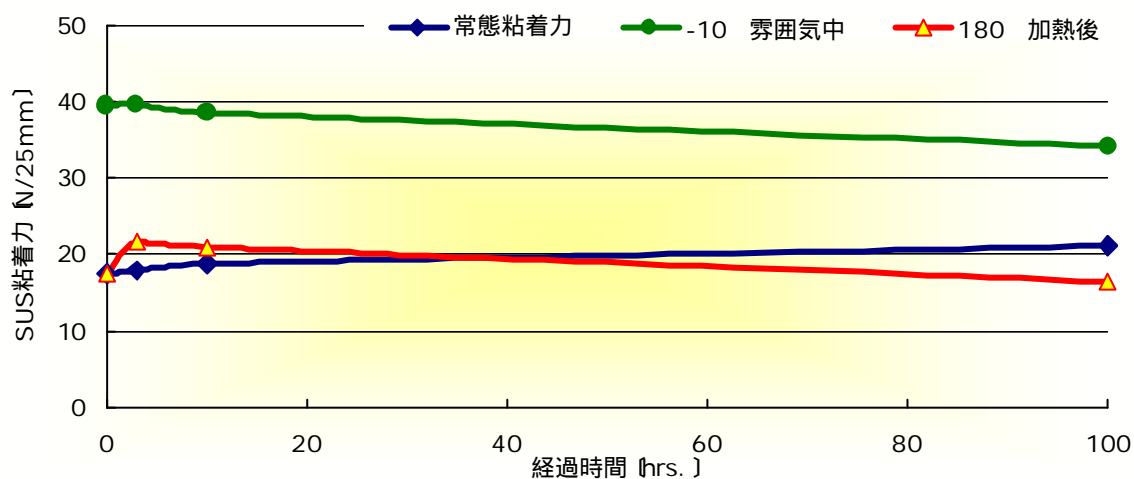
特性

1.粘着力(180° peel、〔N/20mm〕、300mm/min)

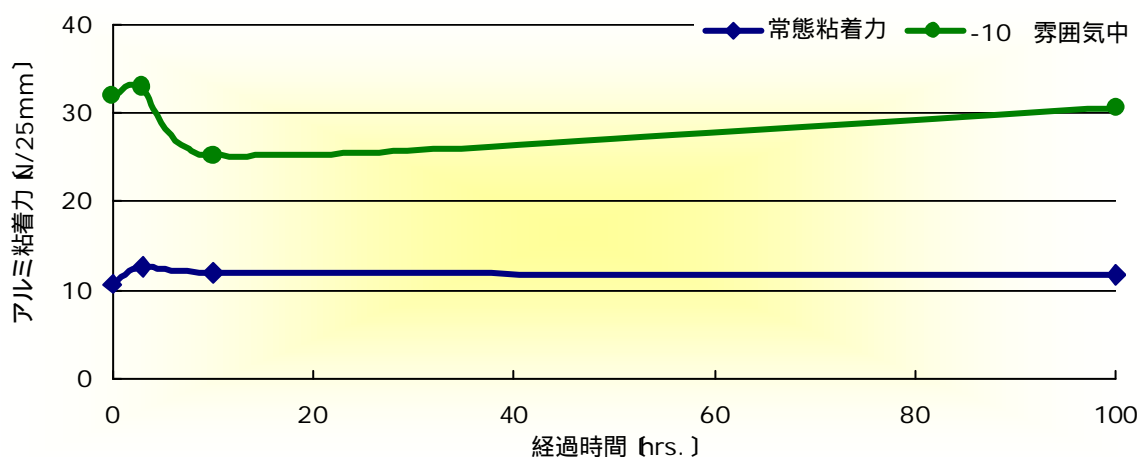
各被着体にテープを貼り付け、#25PET フィルムで裏打ちをする。
 圧着安定後、300mm/min の一定速度で引き剥がし、測定。



1.1 対 SUS 粘着力



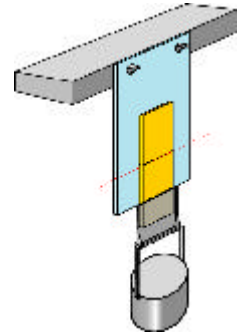
1.2 対アルミ粘着力



上記の数値は JIS または当社の試験方法により測定した一例であり、保証値ではありません。

2. SUS 保持力〔ズレ mm/6.25cm²〕

テープ面積 6.25cm² (25mm × 25mm)
 荷重 9.81 N
 測定温度 80、120
 1 時間後のズレを測定

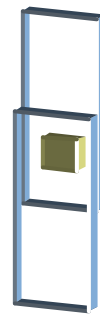


	No.7090
80	0.3
120	0.4

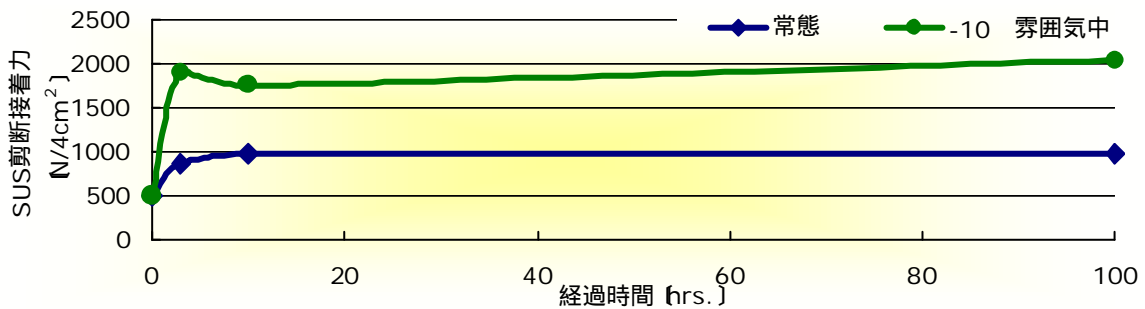
耐熱保持力に優れます。

3. 剪断接着力〔N/4cm²〕、300mm/min

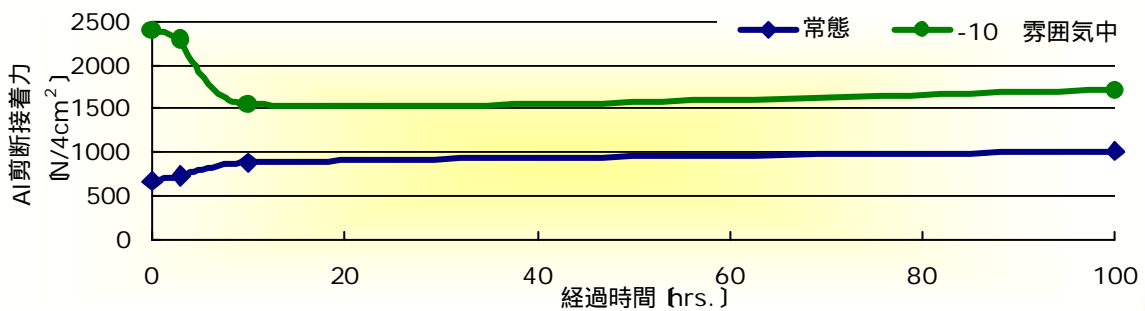
テープ面積 4cm² (20mm × 20mm)
 引張速度 300mm/min



3.1 対 SUS 剪断接着力



3.2 対アルミ剪断接着力



上記の数値は JIS または当社の試験方法により測定した一例であり、保証値ではありません。

4.電気特性

4.1 絶縁破壊電圧〔kV〕

JIS C2107 に準ず

- ・電極間にシート状の試験片を挟み、0kV から一定の割合で電圧を上げる
- ・絶縁破壊した時の電圧(=絶縁破壊電圧)を読み取る(単位 kV)

	No.7090
	7.2

4.2 体積固有抵抗率〔 $\cdot\text{cm}$ 〕

単位体積当たり(立方体)の電気の抵抗を表す。

	No.7090
	2.39×10^{14}

4.3 誘電率、誘電正接

JIS K 6760

変成器ブリッジ法、主電極 18mm、

ガード付電極内径 20mm

誘電率……『分極のし易さ 蓄える電気量の大きさ』

誘電正接……『絶縁体内部での電気エネルギー損失度』

誘電率、誘電正接の値が小さい程、絶縁性に優れる。

		No.7090
誘電率	110Hz	4.84
	10^6 Hz	4.28
誘電正接	110Hz	1.13×10^{-2}
	10^6 Hz	4.95×10^{-2}

4.4 耐電圧〔kV/1min〕

JIS C 2107 “電気絶縁用粘着テープ試験方法” に準ず。

1 分間耐えうる最大の電圧

	No.7090
耐電圧	4

カプトン基材が優れた電気絶縁性を発揮します

上記の数値は JIS または当社の試験方法により測定した一例であり、保証値ではありません。

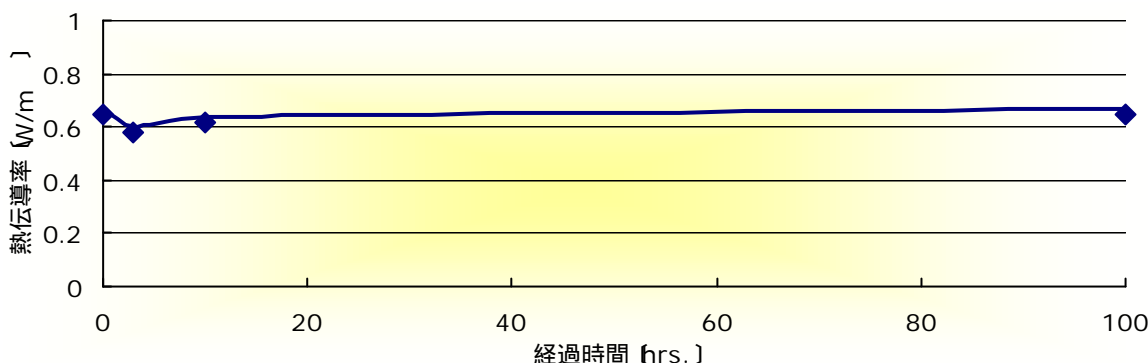
TERAOKA SEISAKUSHO Co., Ltd.

<http://www.teraokatape.co.jp>

5.熱伝導率〔W/m〕

QTM500(京都電子製)により測定
熱伝導率の値が大きいほど移動する熱量が大きく、熱が伝わりやすい。

測定条件 -10 雰囲気中



放熱用途に適したテープです

使用上の注意

- ・貼る物の表面に付着している油分、水分、ゴミ等をきれいに取り除いた後、なるべく粘着面で手で触れないようにして貼り付けてください。
- ・寒いところでのご使用は避け、なるべく 20 前後のところで貼り付けてください。
- ・剥がしたとき破れたり、あとが残ったりしても差しつかえない物にご使用ください。
- ・皮膚には貼らないでください。
- ・保管する場合は、直射日光・高温・多湿を避けて、箱に入れたまま水平においてください。

本デ-タシ-トの記載事項及び数値は、当社の試験法または JIS の試験法に基づいて得られた結果の一例であり、保証するものではありません。
記載の性能に関しては、使用条件・材料により異なる結果を生じることがあります。
使用前には実用試験などで検討された上でご使用いただきますようお願いいたします。
(2004 年 12 月作成)

		TERAOKA SEISAKUSHO CO., LTD. 株式会社 寺岡製作所
東京支店	〒141-0032 東京都品川区大崎 1-6-4 新大崎勤業ビル	TEL03(3779)9211(代)
大阪支店	〒533-0022 大阪市東淀川区菅原 4-9-6	TEL06(6329)4555(代)
名古屋営業所	〒462-0036 名古屋市北区長喜町 1-20	TEL052(912)1123(代)
仙台営業所	〒984-0051 仙台市若林区新寺 3-2-7 ヤカタビル	TEL022(256)1891(代)
大宮営業所	〒330-0854 さいたま市大宮区桜木町 4-147 藤本ビル	TEL048(648)6901(代)
横浜営業所	〒222-0033 横浜市港北区新横浜 2-12-16 遠藤ビル	TEL045(477)4167(代)
福岡営業所	〒812-0013 福岡市博多区博多駅東 3-1-26 ゼンリン福岡ビル	TEL092(472)9131(代)
本社	〒140-8711 東京都品川区広町 1-4-22	
工場	品川・大宮・函南・佐野・茨城	
http://www.teraokatape.co.jp		

上記の数値は JIS または当社の試験方法により測定した一例であり、保証値ではありません。

TERAOKA SEISAKUSHO Co., Ltd.

<http://www.teraokatape.co.jp>