

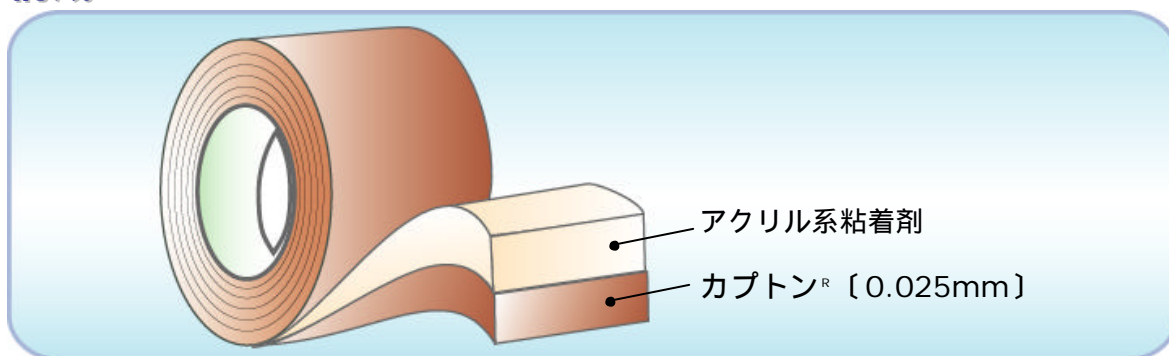
カプトン[®] フィルム粘着テープ No.653S

概要

No.653S は、耐熱性に優れたカプトン[®] (ポリイミドフィルム)に、アクリル系粘着剤を塗布した粘着テープです。強粘着タイプで耐溶剤性に優れていることが大きな特長です。

軽量化を求められる電子機器や小さな部品の絶縁、フレキシブルな部分の絶縁用途、耐熱フィルムのスライシング用としてお使いいただけます。

構成



カプトン[®]は米国デュポン社の登録商標です。

特長

- ・強粘着
- ・耐溶剤性

用途

- ・耐溶剤性を要する部分の電気絶縁や固定
- ・耐熱フィルムやフィルム基板のスライシング

仕様

	テープ厚さ [mm]	巻長さ [m]
No.653S	0.055	50

No.653F(難燃グレード)もございます。詳細は担当者にお問い合わせください。

本技術資料の記載内容は、2005年3月現在のものです。

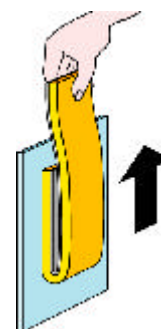
当製品を採用されるに当たり、用途・使用条件を充分確認の上、ご使用くださいますようお願いいたします。

TERAOKA SEISAKUSHO Co., Ltd

<http://www.teraokatape.co.jp>

特性

1.粘着力(180° peel、〔N/25mm〕、300mm/min)



1.1 SUS 加熱時粘着力

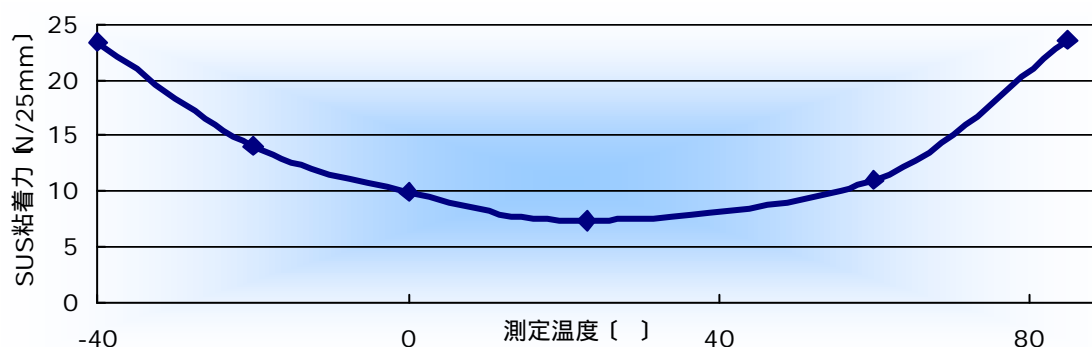
各温度雰囲気中にて加熱、各温度雰囲気中にて測定

		No.653S
SUS	-20	15.68
	0	9.07
	23	7.35
	150	3.68
	180	1.72

1.2 SUS 温度別粘着力(180° peel、〔N/25mm〕、300mm/min)

1.2.1 低～中温度加熱後粘着力

各温度雰囲気中にて 2 時間加熱、常温にて 2 時間放置後測定



1.2.2 高温加熱後粘着力

各温度雰囲気中にて 2 分間加熱、常温にて 2 時間放置後測定。

		No.653S
SUS	180	11.34
	200	11.54
	240	12.29
	260	11.08

上記の数値は JIS または当社の試験方法により測定した一例であり、保証値ではありません。

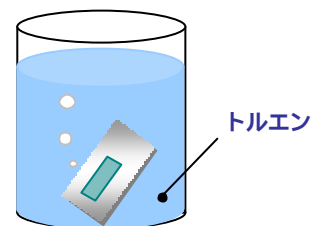
TERAOKA SEISAKUSHO Co., Ltd.

<http://www.teraokatape.co.jp>

1.3 耐溶剤性(トルエン)

- (1)測定項目毎にサンプルを作成する。
- (2)サンプルをトルエンに浸す。
- (3)処理したサンプルを蒸留水にて水洗いした後、粘着力を測定

被着体 SUS

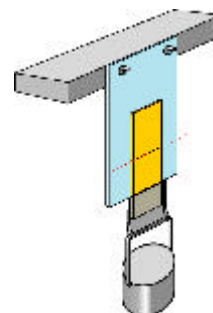


		No.653S
SUS 粘着力 [N/25mm]	常態初期	7.35
	5 分後	8.62
	10 分後	8.19

耐熱性、耐溶剤性に優れ、安定した粘着力を発揮します。

2.SUS 保持力〔ズレ mm/2cm²〕

テープ面積 2cm² (10mm × 20mm)
 荷重 2.942N
 各温度条件で 60(30)分後のズレを測定



		No.653S
-40	× 60min	0
23	× 60min	0.1
85	× 60min	0.1
180	× 30min	1.0

凝集性に優れ、スプライス用にも適しています。

上記の数値は JIS または当社の試験方法により測定した一例であり、保証値ではありません。

TERAOKA SEISAKUSHO Co., Ltd.

<http://www.teraokatape.co.jp>

3.電気特性

3.1 絶縁破壊電圧〔kV〕

JIS C2107 に準拠

電極間にシート状の試験片を挟み、0kV から一定の割合で電圧を上げる

絶縁破壊した時の電圧(=絶縁破壊電圧)を読み取る(単位 kV)

No.653S	
絶縁破壊電圧〔kV〕	7.0

安定した絶縁性を発揮します。

3.2 電食係数

JIS C 2107 “電気絶縁用粘着テープ試験方法” に準ず。

銅に対する粘着テープの電食現象を測る。

No.653S	
	1.00

4.引張強さ、伸び〔%〕

No.653S	
引張強さ〔N/25mm〕	122.6
伸び〔%〕	50

5.加熱収縮率(%)

テープを加熱した後、収縮率を測定。

加熱条件 250 ×3 分間

	No.653S	参考]PETフィルムテープ (基材厚さ 0.025mm)
縦(流れ方向)	0.3	41.1
横(幅方向)	0.1	36.4

カプトン® 基材が優れた耐熱性・テープ強度を実現いたします。

上記の数値は JIS または当社の試験方法により測定した一例であり、保証値ではありません。

TERAOKA SEISAKUSHO Co., Ltd.

<http://www.teraokatape.co.jp>

使用上の注意

- ・貼る物の表面に付着している油分、水分、ゴミ等をきれいに取り除いた後、なるべく粘着面に手で触れないようにして貼り付けてください。
- ・寒いところでのご使用は避け、なるべく 20 前後のところまで貼り付けてください。
- ・剥がしたとき破れたり、あとが残ったりしても差しかえない物にご使用ください。
- ・皮膚には貼らないでください。
- ・保管する場合は、直射日光・高温・多湿を避けて、箱に入れたまま水平においてください。

本デ - タシ - トの記載事項及び数値は当社の実験・試験法、または JIS の試験法に基づいて得られた結果の一例であり、保証するものではありません。
記載の性能に関しては、使用条件・材料により異なる結果を生じることがあります。
使用前には実用試験などで検討された上でご使用いただきますようお願いいたします。
(2005 年 3 月作成)

	TERAOKA SEISAKUSHO CO., LTD. 株式会社 寺岡製作所	
東京支店	〒141-0032 東京都品川区大崎 1-6-4 新大崎勤業ビル	TEL03(3779)9211(代)
大阪支店	〒533-0022 大阪市東淀川区菅原 4-9-6	TEL06(6329)4555(代)
名古屋営業所	〒462-0036 名古屋市北区長喜町 1-20	TEL052(912)1123(代)
仙台営業所	〒984-0051 仙台市若林区新寺 3-2-7 ヤカタビル	TEL022(256)1891(代)
大宮営業所	〒330-0854 さいたま市大宮区桜木町 4-147 藤本ビル	TEL048(648)6901(代)
横浜営業所	〒222-0033 横浜市港北区新横浜 2-12-16 遠藤ビル	TEL045(477)4167(代)
福岡営業所	〒812-0013 福岡市博多区博多駅東 3-1-26 ゼンリン福岡ビル	TEL092(472)9131(代)
本社 〒140-8711 東京都品川区広町 1-4-22 工場 品川・大宮・函南・佐野・茨城 http://www.teraokatape.co.jp		

上記の数値は JIS または当社の試験方法により測定した一例であり、保証値ではありません。

TERAOKA SEISAKUSHO Co., Ltd.

<http://www.teraokatape.co.jp>